



## LES TECHNIQUES DE COUPE

### PUBLIC

- Opérateurs sur machines-outils
- Responsables de production
- Chefs d'atelier

### PREREQUIS

- Connaître les bases de la mécanique

### MODALITES PEDAGOGIQUES

- Études de cas, travaux dirigés

### MODALITES DE SUIVI ET D'EVALUATION

- Exercices

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Comprendre le phénomène de la coupe
- Choisir un outil adapté à l'usinage
- Calculer les conditions de coupe

### PROGRAMME

#### Génération de la coupe

- Mouvement de coupe
- Mouvement d'avance
- Mouvement de pénétration

#### Les outils de coupe

- Les types d'outils :
  - De forme
  - D'enveloppe
  - Angle caractéristique d'un outil
- Les matériaux d'outils :
  - ARS
  - Cermet
  - Carbure
  - Diamant
  - Céramiques
- Les formes, modes de fixation, nuances

#### Choix des outils

- Géométrie de l'outil de coupe
  - Angle de coupe
  - Angle de dépouille
  - Etc.
- Les éléments de la partie active
- Les angles outils
- Influence des brise-copeaux

#### Les conditions d'usinage

- Vitesse de coupe : critère de choix
- Vitesse d'avance
- Vitesse de rotation : calcul
- Temps de coupe
- Débit
- Durée de vie des outils
- Usure des outils
- Choix des différents paramètres

#### Lubrification

- Rôle
- Les différents lubrifiants
- Leurs qualités



1 170 € HT  
par personne



1 à 6  
participants



3 jours



Planification tout au long de  
l'année, sur réservation